

2021-2022-1工业中心第10周实验课表

精密 测量		实验中心(中心实验室、专业实验室)		第10周				
时间(周 第 节)	课程名称	实验项目名称	实验类	学时数	批次	学生专业年级(人数)	指导教师	实验地点
一 (1、2)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	车辆1902	王春艳/徐红兵	B301/303
一 (5、6)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	机械1902	徐红兵/王亚元	B304/306
一 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	机械1901	杨建风/王春艳	B302/303
一 (5、6)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	J车辆1904	晁栓	B301/303
一 (7、8)	公差与检测技术	粗糙度测量	综合	2	2	J车辆1904	晁栓/王春艳	B305/306
二 (1、2)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	动力卓越1901	杨建风/徐红兵	B302/303
二 (3、4)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	农机1901	杨建风/徐红兵	B302/303
二 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	机械1903	王亚元/杨建风	B302/303
二 (5、6)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	机械1904	徐红兵/晁栓	B304/306
二 (5、6)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	J机电1903	王春艳	B301/303
二 (7、8)	公差与检测技术	粗糙度测量	综合	2	2	J机电1903	王春艳/杨建风	B305/306
三 (1、2)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	机电1901	杨建风/徐红兵	B304/306
三 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	环设1901/农机1902	徐红兵/王春艳	B302/303
三 (5、6)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	J机械专升本1903	晁栓/王亚元	B301/303
三 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	一带一路1901	王春艳/杨建风	B301/303
三 (7、8)	公差与检测技术	粗糙度测量	综合	2	2	J机械专升本1903	晁栓/王亚元	B305/306
四 (1、2)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	J机械1905	王亚元/徐红兵	B302/303
四 (3、4)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	J机械1905	王亚元/徐红兵	B304/306
四 (3、4)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	机械中法1901	杨建风/王春艳	B302/303
四 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	机械卓越1901	徐红兵/晁栓	B302/303
四 (5、6)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	机械卓越1902	杨建风/王春艳	B304/306
四 (7、8)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	智能制造1901	徐红兵/杨建风	B304/306
四 (7、8)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	J车辆1903	晁栓/王亚元	B301/303
四 (9、10)	公差与检测技术	粗糙度测量	综合	2	2	J车辆1903	晁栓/王亚元	B305/306
五 (1、2)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	车辆1901	徐红兵/晁栓	B304/306
五 (3、4)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	车辆1903	杨建风/王春艳	B302/303
五 (5、6)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	车辆1906	王春艳/杨建风	B302/303
五 (5、6)	公差与检测技术	尺寸测量	综合	2	2	J机电1901	王亚元/徐红兵	B301/303
五 (7、8)	公差与检测技术	粗糙度测量	综合	2	2	J机电1901	王亚元/徐红兵	B305/306

五(7、8)	公差与检测技术	几何误差测量	综合	2	2	动力卓越1902	徐红兵/晁栓	B302/303
五(7、8)	公差与检测技术	齿轮测量	综合	2	2	车辆1905	王春艳/杨建风	B304/306

测控 实验中心(中心实验室、专业实验室)						第10周		
时间(周 第 节)	课程名称	实验项目名称	实验类型	学时数	批次	学生专业年级(人数)	指导教师	实验地点
周五(1-2)	单片机原理及应用	转弯灯实验	设计	2	2	测控1901	胥保文/周燕	A308
周五(5-6)	单片机原理及应用	转弯灯实验	设计	2	2	测控1902	胥保文/周燕	A308

2021 -2022学年第 一学期

机电 实验中心(中心实验室、专业实验室)						第十周		
时间(周 第 节)	课程名称	实验项目名称	实验类型	学时数	批次	学生专业年级(人数)	指导教师	实验地点
周一(3、4)	装备自动化与传动控制	双闭环直流调速系统	验证	2	2	机械卓越1901	房义军	B508
周二(5、6)	装备自动化与传动控制	双闭环直流调速系统	验证	2	2	机械卓越1901	房义军	B508
周二(7、8)	装备自动化与传动控制	双闭环直流调速系统	验证	2	2	机械卓越1902	房义军	B508
周二(9、10)	装备自动化与传动控制	双闭环直流调速系统	验证	2	2	机械卓越1902	房义军	B508
周三(3、4)	液压与气压传动	液压阀结构拆装及溢流阀静态性能测试	验证	2	2	农机1901	张新星/刘文生	A107/A109
周三(5、6、7、8)	机电综合控制	双缸气控电控动作回路	验证	2	2	机电1801	张新星/刘文生	A204
周五(3、4)	液压与气压传动	液压阀结构拆装及溢流阀静态性能测试	验证	2	2	农机1902	张新星/刘文生	A107/A109

机械设计 实验中心(中心实验室、专业实验室)						第 10		
时间(周 第 节)	课程名称	实验项目名称	实验类	学时数	批次	学生专业年级(人数)	指导教师	实验地点
一(3、4)	机械专业综合实验	机械系统结构、原理与功能设计	验证	2	2	机械1806	陈松玲、严长	A410/A403
一(5、6)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1806	陈松玲、严长	A410/A403
一(9、10)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1806	陈松玲、严长	A410/A403
二(11、12)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1806	陈松玲、严长	A410/A403
二(1、2)	机械专业综合实验	机械系统结构、原理与功能设计	验证	2	2	机械1802	范燕萍、陈寒松	A410/A403
二(3、4)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1802	范燕萍、陈寒松	A410/A403
三(1、2)	机械设计基础	带传动实验	验证	2	2	高分子1901(一)	严长、沈宗宝	A112/A115
三(3、4)	机械设计基础	带传动实验	验证	2	2	高分子1901(二)	严长、沈宗宝	A112/A115
三(5、6)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1802	范燕萍、陈寒松	A410/A403

三 (7、8)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1802	范燕萍、陈寒松	A410/A403
四 (1、2)	机器人工程	机器人工程	验证	2	2	J机械1801	陈寒松、陈松玲	A410/A403
四 (3、4)	机器人工程	机器人工程	验证	2	2	J机械1802	陈寒松、陈松玲	A410/A403
四 (5、6)	机器人工程	机器人工程	验证	2	2	J机械1803	陈寒松、陈松玲	A410/A403
四 (7、8)	机器人工程	机器人工程	验证	2	2	J机械1804	陈寒松、陈松玲	A410/A403
四 (9、10)	机械专业综合实验	机械系统结构、 原理与功能设计	验证	2	2	机械1805	沈宗宝、范燕萍	A410/A403
四 (11、12)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1805	沈宗宝、范燕萍	A410/A403
五 (3、4)	机械原理及设计实验	带传动实验	验证	2	2	机械卓越1901	严长、沈宗宝	A112/A115
五 (5、6)	机械设计基础	带传动实验	验证	2	2	成型1903	严长、沈宗宝	A112/A115
五 (9、10)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1805	沈宗宝、范燕萍	A410/A403
五 (11、12)	机械专业综合实验	智能机械设计	验证	2	2	机械1805	沈宗宝、范燕萍	A410/A403

2021-2022学年第1学期

机制 实验中心(中心实验室、专业实验室)

第 10 周

时间(周 第 节)	课程名称	实验项目名称	实验类	学时数	批次	学生专业年级(人数)	指导教师	实验地点
一 (1、2)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制	综合	4	3	机械1801	袁晓明	A104
一 (1、2)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械专转本1801	李富柱	B315
一 (1、2)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械专转本1802	李品/沈春根	A106
一 (3、4)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制	综合	4	3	机械1801	袁晓明	A104
一 (3、4)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	2	机械1804	黄舒	A108
一 (3、4)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械专转本1802	李富柱	B315
一 (3、4)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械专转本1801	李品/沈春根	A106
一 (5、6)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	2	机械1804	黄舒	A108
一 (5、6)	机械制造技术基础A	专用夹具	验证	2	1	J机械1801	李富柱	B315
一 (5、6)	机械专业综合实验	激光焊接技术	综合	2	1	J机械1804	李品/沈春根	A301
一 (7、8)	机械制造技术基础A	机床精度检测	验证	2	1	J机械1801	李富柱/黄舒	B110
一 (7、8)	机械专业综合实验	激光焊接技术	综合	2	1	J机械1803	李品/沈春根	A301
一 (9、10)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A108
一 (11、12)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A102
二 (1、2)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	2	机械1805	黄舒	A102
二 (1、2)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械1801	李富柱/袁晓明	B315

二(1、2)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械1802	李品/沈春根	A106
二(3、4)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	2	机械1804	黄舒	A102
二(3、4)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械1802	李富柱/袁晓明	B315
二(3、4)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械1801	李品/沈春根	A106
二(5、6)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1802	袁晓明	A104
二(7、8)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1802	袁晓明	A104
二(9、10)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1805	袁晓明	A104
二(11、12)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1805	袁晓明	A104
三(1、2)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	2	机械1804	黄舒	A102
三(1、2)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械专转本1803	李富柱/袁晓明	B315
三(3、4)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械专转本1803	李品/沈春根	A106
三(5、6)	机械制造技术基础A	专用夹具	验证	2	1	J机械1803	李富柱/袁晓明	B315
三(5、6)	精密与特种加工	激光打标	综合	2	1	J机械专转本1801	李品/黄舒	A108
三(7、8)	机械制造技术基础A	机床精度检测	验证	2	1	J机械1803	李富柱/袁晓明	B110
三(7、8)	精密与特种加工	激光雕刻(切割)	综合	2	1	J机械专转本1801	李品/黄舒	A102
三(9、10)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A108
三(9、10)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
三(9、10)	机械制造技术基础A	专用夹具	验证	2	1	J机械专转本1801	李富柱/沈春根	B315
三(11、12)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A102
三(11、12)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
三(11、12)	机械制造技术基础A	机床精度检测	验证	2	1	J机械专转本1801	李富柱/沈春根	B110
四(3、4)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1801	黄舒	A108
四(9、10)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A108
四(9、10)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
四(11、12)	精密与激光加工	激光雕刻(切割)加工实验	综合	2	3	机械1802	黄舒	A102
四(11、12)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
五(1、2)	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1801	黄舒	A108
五(1、2)	机械专业综合实验	产品快速开发(快速原型制造)	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
五(1、2)	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械1803	李富柱	B315
五(1、2)	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械1804	李品/沈春根	A106

五（3、4）	精密与激光加工	激光打标加工实验	综合	2	3	机械1801	黄舒	A108
五（3、4）	机械专业综合实验	产品快速开发（快速原型制造）	综合	4	3	机械1803	袁晓明	A104
五（3、4）	机械制造技术基础A	刀具几何角度测量	验证	2	1	J机械1804	李富柱	B315
五（3、4）	机械制造技术基础A	影响切削力的因素	验证	2	1	J机械1803	李品/沈春根	A106
五（5、6）	机械制造技术基础A	专用夹具	验证	2	1	J机械1802	李富柱/袁晓明	B315
五（7、8）	机械制造技术基础A	机床精度检测	验证	2	1	J机械1802	李富柱/袁晓明	B110
五（9、10）	机械专业综合实验	产品快速开发	综合	4	1	J机械1802	黄舒/袁晓明	A104
五（9、10）	机械制造技术基础A	专用夹具	验证	2	1	J机械1803	李富柱	B315
五（11、12）	机械专业综合实验	产品快速开发	综合	4	1	J机械1802	黄舒/袁晓明	A104
五（11、12）	机械制造技术基础A	机床精度检测	验证	2	1	J机械1803	李富柱/沈春根	B110