

注塑机

海天 HTF250X1 注塑成型机



1) 简介

海天 HTF250X1 注塑成型机，螺杆型号为 A-D50，合模力为 2500KN，注射容量为 442cm^3 ，配套真空自动吸料机。

注塑机的工作原理与打针用的注射器相似，它是借助螺杆（或柱塞）的推力，将已塑化好的熔融状态（即粘流态）的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后得到制品的工艺过程。注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料→熔融塑化→锁模→施压注射→充模→保压冷却→启模取件，取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。针对不同的成型材料和尺寸，需要调整不同的注塑参数。

2) 应用

注塑机具有能一次成型外型复杂、尺寸精确的塑料制品，被广泛应用于国防、机电、汽车、交通运输、建材、包装、农业、文教卫生及人们日常生活各个领域。注射成型工艺对各种塑料的加工具有良好的适应性，生产能力较高，并易于实现自动化。