

北京阿奇夏米尔 FW 系列中速走丝线切割机是新一代线切割机床，机床可以进行多次切割，最佳表面粗糙度 $Ra \leq 1.0 \mu m$ ；最新的脉冲电源，加工速度更快；运丝速度变频调整；立柱式结构主机刚性强、精度稳定。适合于模具加工和特殊形状的零件加工。机床的数控功能丰富，具有内置 CAD/CAM，多种拐角策略可使工件获得理想的清角效果。



线切割主要应用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的 60% 以上。

应用实例：





(1) 模具、凹槽、样板、金属电极等



(2) 细孔、窄槽



(3) 任意曲线加工